

## Система компонентов марки Изолан – 131

### Техническая информация

#### 1. Применение:

Двухкомпонентная система ИЗОЛАН-131 используется для получения теплоизоляционных пенополиуретановых покрытий методом напыления, предназначенных для теплоизоляции жилых, административных и промышленных зданий, овощехранилищ, промышленных холодильников, а также промышленного оборудования и трубопроводов. Вспениватель – озонобезопасный фреон 141b.

Пенополиуретан Изолан 131, получаемый из компонентов данной системы отличается отличным отверждением, низким уровнем запаха, низкой теплопроводностью, минимальной технологической усадкой. Температура эксплуатации от -50 до +100 °С.

#### 2. Химическая характеристика:

- Компонент А марки Изолан - 131: Смесь простых полиэфиров и специальных добавок.
- Компонент Б: Полимерный дифенилметандиизоцианат марок Voranate M 229, Voratec CD 100, Voracor CD 345 или другие аналогичные марки по рекомендации ООО «ДАУ Изолан».

#### 3. Типичные показатели:

| Показатели                           | Изолан А-131 | Компонент Б |
|--------------------------------------|--------------|-------------|
| Гидроксильное число, мгКОН/г         | 300          | -           |
| Содержание NCO групп, %              | -            | 31          |
| Плотность, г/см <sup>3</sup> (25 °С) | 1,15         | 1,24        |
| Вязкость, мПа с (20 °С)              | 350          | 200         |
| Стабильность при хранении *, мес.    | 3            | 6           |
| Температура хранения, °С             | 10 – 25      | 10 - 25     |

\* при хранении в герметично закрытой таре поставщика в сухом месте при рекомендованной температуре.

#### 4. Рекомендуемое соотношение.

- Изолан А – 131                      100 массовые части
- Компонент Б                              100 массовых частей

## 5. Типичные реакционные параметры\*.

Оптимальные технологические параметры находятся в пределах:

|                                  |                   |       |
|----------------------------------|-------------------|-------|
| Время старта                     | с                 | 2-4   |
| Время гелеобразования            | с                 | 5-10  |
| Плотность свободного вспенивания | кг/м <sup>3</sup> | 25-35 |

\* поскольку реакционные параметры зависят от интенсивности перемешивания и от температуры компонентов, приведенные значения следует рассматривать как ориентировочные.

## 6. Переработка.

Переработка производится согласно данным, приведенным в настоящей технической информации на установках для напыления высокого и низкого давления, работающих по двухкомпонентной схеме.

## 7. Типичные свойства пенопласта марки Изолан 131\*.

|   |                   |         |
|---|-------------------|---------|
| Кажущаяся плотность                         | кг/м <sup>3</sup> | 35-45   |
| Содержание закрытых ячеек                   | %                 | 90      |
| Коэффициент теплопроводности                | Вт/м*К            | 0,022   |
| Прочность при сжатии при 10%-ной деформации | кПа               | 180-210 |

\* Информация, которую содержит данный документ, не может служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Свойства продукции могут быть изменены без предварительного уведомления. Ответственность за решение о применении продукта «Дау Изолан», а также о соответствии рабочих помещений и мест хранения материала, лежит на Покупателе. Компания ТОО «ПКФ Темир» не предоставляет права на использование технологических условий переработки компонентов, патентов, а также других прав на промышленную и интеллектуальную собственность, являющихся собственностью компании «Дау Изолан».

## 8. Меры безопасности.

При переработке необходимо соблюдать требования по технике безопасности, описанные в ТУ на данные компоненты.

По вопросам приобретения материалов обращаться  
в ТОО «ПКФ Темир».

тел: +7 (7172) 64-20-51, +7 (7152) 63-20-51

сот: +7 (701) 920-52-72, +7 (778) 043-46-80

email: [nst@triline.kz](mailto:nst@triline.kz)