

5. Типичные реакционные параметры*.

Оптимальные технологические параметры находятся в пределах:

Время старта	с	2-4
Время гелеобразования	с	5-10
Плотность свободного вспенивания	кг/м ³	25-35

* поскольку реакционные параметры зависят от качества смешения компонентов в смесительной камере пистолета-распылителя, а также от температуры компонентов, окружающего воздуха и подложки, подлежащей напылению, приведенные значения следует рассматривать как ориентировочные.

6. Переработка.

Переработка производится согласно данным, приведенным в настоящей технической информации на установках для напыления высокого и низкого давления, работающих по двухкомпонентной схеме.

7. Типичные свойства пенопласта марки Изолан 132*.

Кажущаяся плотность	кг/м ³	35-45
Содержание закрытых ячеек	%	90
Коэффициент теплопроводности	Вт/м*К	0,022
Прочность при сжатии при 10%-ной деформации	кПа	180-210

* Информация, которую содержит данный документ, не может служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Свойства продукции могут быть изменены без предварительного уведомления. Ответственность за решение о применении продукта «Дау Изолан», а также о соответствии рабочих помещений и мест хранения материала, лежит на Покупателе. Компания ТОО «ПКФ Темир» не предоставляет права на использование технологических условий переработки компонентов, патентов, а также других прав на промышленную и интеллектуальную собственность, являющихся собственностью компании ООО «Дау Изолан».

8. Меры безопасности.

При переработке необходимо соблюдать требования по технике безопасности, описанные в ТУ на данные компоненты.

По вопросам приобретения материалов обращаться
в ТОО «ПКФ Темир».

тел: +7 (7172) 64-20-51, +7 (7152) 63-20-51

сот: +7 (701) 920-52-72, +7 (701) 920-52-62

email: crm@triline.kz