

Система компонентов марки Изолан – 146

Техническая информация

1. Применение:

Двухкомпонентная система ИЗОЛАН-146 используется для получения теплоизоляционных пенополиуретановых покрытий методом напыления, предназначенных для теплоизоляции жилых, административных и промышленных зданий, овощехранилищ, промышленных холодильников, а также промышленного оборудования и трубопроводов. Предназначена для повышенных нагрузок. Вспениватель – озонобезопасный фреон 141b.

Пенопласт Изолан 146, получаемый из компонентов данной системы отличается отличным отверждением, низким уровнем запаха, низкой теплопроводностью, минимальной технологической усадкой. Температура эксплуатации от -50 до +100 °С.

2. Химическая характеристика:

- Компонент А марки Изолан - 146: Смесь простых полиэфиров и специальных добавок.
- Компонент Б: Полимерный дифенилметандиизоцианат марок Voranate M 229, Voratec CD 100, Voracor CD 345 или другие аналогичные марки по рекомендации ООО «ДАУ Изолан».

3. Типичные показатели:

Показатели	Изолан А-146	Компонент Б
Гидроксильное число, мгКОН/г	320	-
Содержание NCO групп, %	-	31
Плотность, г/см ³ (25 °С)	1,17	1,24
Вязкость, мПа с (20 °С)	353	200
Стабильность при хранении *, мес.	3	6
Температура хранения, °С	10 – 25	10 - 25

* при хранении в герметично закрытой таре поставщика в сухом месте при рекомендованной температуре.

4. Рекомендуемое соотношение.

- Изолан А – 146 100 массовые части
- Компонент Б 100 массовых частей

5. Типичные реакционные параметры*.

Оптимальные технологические параметры находятся в пределах:

Время старта	с	2-6
Время гелеобразования	с	5-15
Плотность свободного вспенивания	кг/м ³	40-50

* поскольку реакционные параметры зависят от качества смешения компонентов в смесительной камере пистолета-распылителя, а также от температуры компонентов, окружающего воздуха и подложки, подлежащей напылению, приведенные значения следует рассматривать как ориентировочные.

6. Переработка.

Переработка производится согласно данным, приведенным в настоящей технической информации на установках для напыления высокого и низкого давления, работающих по двухкомпонентной схеме.

7. Типичные свойства пенопласта марки Изолан 132*.

Кажущаяся плотность	кг/м ³	40-60
Содержание закрытых ячеек	%	90
Коэффициент теплопроводности	Вт/м*К	0,022
Прочность при сжатии при 10%-ной деформации	кПа	Выше 200

* Информация, которую содержит данный документ, не может служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Свойства продукции могут быть изменены без предварительного уведомления. Ответственность за решение о применении продукта «Дау Изолан», а также о соответствии рабочих помещений и мест хранения материала, лежит на Покупателе. Компания ТОО «ПКФ Темир» не предоставляет права на использование технологических условий переработки компонентов, патентов, а также других прав на промышленную и интеллектуальную собственность, являющихся собственностью компании ООО «Дау Изолан».

8. Меры безопасности.

При переработке необходимо соблюдать требования по технике безопасности, описанные в ТУ на данные компоненты.

По вопросам приобретения материалов обращаться
в ТОО «ПКФ Темир».

тел: +7 (7172) 64-20-51, +7 (7152) 63-20-51

сот: +7 (701) 920-52-72, +7 (778) 043-46-80

email: nst@triline.kz